



KOMPETENCJE WIEDZA INNOWACJE

Zintegrowany program rozwoju WSEI
III ETAP



WYŻSZA SZKOŁA EKONOMII I INNOWACJI W LUBLINIE

CENTRUM PROJEKTÓW I STRATEGII ROZWOJU WSEI
ul. Projektowa 4, 20-209 Lublin (Pokój 107), tel.: +48 81 749 32 49
www.wsei.lublin.pl

Załącznik nr.1

Szczegółowa specyfikacja techniczna

- I. Określając przedmiot zamówienia poprzez wskazanie nazw handlowych, dopuszczamy jednocześnie wszelkie ich odpowiedniki rynkowe nie gorsze niż wskazane. Parametry wskazanego przez nas standardu przedstawiają warunki techniczne, eksploatacyjne, użytkowe, funkcjonalne. Natomiast wskazana marka lub nazwa handlowa określa klasę produktu, a nie konkretnego producenta. W przypadku zaproponowania przez Oferenta w ofercie produktów - równoważnych - informujemy, że w trakcie badania i oceny ofert Organizator może żądać dostarczenia próbek tych produktów - w celu przeprowadzenia badania ich równoważności. Tu należy zaznaczyć, iż ocena równoważności przedmiotowych próbek będzie przeprowadzana przez niezależną instytucję, która wykonuje tego typu analizy. W związku z tym, iż ciężar udowodnienia równoważności zaproponowanego produktu spoczywa na Oferencie - badanie równoważności zaproponowanych produktów przez uprawnioną do tego instytucję odbędzie się na koszt Oferenta. Dodatkowo, Oferenci proponujący produkty równoważne mają dysponować polskojęzycznymi kartami charakterystyk tychże produktów. Powyższe działania mają nas ustrzec przed zaproponowaniem w ofercie produktów nieodpowiadających parametrami produktom wskazanym przez Organizatora w szczegółowym opisie przedmiotu zamówienia.

II. Warunki dodatkowe niezbędne do spełnienia dla wszystkich pozycji:

1. Materiały fabrycznie nowe, nieeksponowane, Deklaracja Zgodności CE;
2. Gwarancja door to door:
 1. Materiały muszą być objęte gwarancją na czas minimum 24 miesiące liczoną od daty podpisania protokołu odbioru bez uwag.
 2. Czas naprawy nie dłuższy niż 14 dni kalendarzowych.
3. Z uwagi na istotny interes organizatora nie wyrazimy zgody na skrócenie czasu gwarancji.

III. Materiały niezbędne do realizacji zajęć w ramach kierunku mechatronika:

1. Materiał do druku z proszków metali :

Materiał (proszek metalu) do drukarki EOS Stal nierdzewna – 20 kg

- a) skład chemiczny domieszek:
Cr (15 – 17.5 wt-%), Ni (3 - 5 wt-%), Cu (3 - 5 wt-%), Mn (max. 1 wt-%), Si (max. 1 wt-%),
Mo (max. 0.5 wt-%), Nb (0.15 - 0.45 wt-%), C (max. 0.07 wt-%)
- b) tylko materiał sproszkowany przeznaczony do pracy w maszynie EOSINT M280, zgodny z licencją producenta maszyny i odpowiadający wynikającym z niej parametrom wydruku
- c) materiał pakowany w hermetyczne pojemniki, zapewniające możliwość bezpiecznego przechowywania



KOMPETENCJE WIEDZA INNOWACJE

Zintegrowany program rozwoju WSEI
III ETAP



WYŻSZA SZKOŁA EKONOMII I INNOWACJI W LUBLINIE

CENTRUM PROJEKTÓW I STRATEGII ROZWOJU WSEI
ul. Projektowa 4, 20-209 Lublin (Pokój 107), tel.: +48 81 749 32 49

www.wsei.lublin.pl

2. Materiały do druku z żywic utwardzalnych światłem UV:

Głowica drukująca do drukarki 3D SHR OBJET EDEN – 3 szt.

- przeznaczona do pracy w maszynie OBJET EDEN 500V
- zgodna z częścią o symbolu producenta ASY-02005
- termin przydatności co najmniej 1 rok

3. Materiały do druku z tworzyw sztucznych:

L.p.	Nazwa i charakterystyka materiału	Sztuk
1	<p>Materiał żywiczny do drukarki OBJET EDEN – materiał transparentny - pojemnik min. 3,5 kg</p> <p>Charakterystyka:</p> <ul style="list-style-type: none">Żywice wykorzystywane w technologii druku 3D PolyJet przeznaczone ściśle do drukarki OBJET EDEN 500VChodzi o przezroczysty fotopolimer, oferujący wytrzymałość, sztywność i odporność na uderzenia, idealny do modelowania koncepcji, weryfikacji projektu i testowania funkcjonalnego przezroczystych części. Symuluje PMMA (polimetakrylan metylu), powszechnie znany jako akryl i umożliwia wizualizację wewnętrznych komponentów i funkcji idealnych do testowania kształtu i dopasowania części przezroczystych.Moduł sprężystości 2000-3000 MPaWytrzymałość na rozciąganie 50-65 MPaWydłużenie przy zerwaniu 15-25%Temperatura zeszklenia (Tg) 52-54°CTemperatura ugięcia pod obciążeniem (1,82 MPa) 45-50°CTemperatura ugięcia pod obciążeniem (0,45 MPa) 45-50°CAbsorbpcja wody (24 godz.) 1,1-1,5%	6
2	<p>Materiał żywiczny do drukarki OBJET EDEN – materiał biały - pojemnik min. 3,5 kg</p> <p>Charakterystyka:</p> <ul style="list-style-type: none">Żywice wykorzystywane w technologii druku 3D PolyJet przeznaczone ściśle do drukarki OBJET EDEN 500VChodzi o fotopolimer koloru białego. Te wielofunkcyjne materiały są najczęściej stosowane w modelach wizualnych, prototypach inżynierskich, złożeniach produktów i wzorach formowania RTV. Materiały sztywne to dobry wybór do lekkich testów funkcjonalnych, wzorów, prototypów i modeli.Moduł sprężystości 2000-3000 MPaWytrzymałość na rozciąganie 50-65 MPaWydłużenie przy zerwaniu 13-24%Temperatura zeszklenia (Tg) 52-54°CTemperatura ugięcia pod obciążeniem (1,82 MPa) 46-51°C	1





KOMPETENCJE WIEDZA INNOWACJE

Zintegrowany program rozwoju WSEI
III ETAP



WYŻSZA SZKOŁA EKONOMII I INNOWACJI W LUBLINIE

CENTRUM PROJEKTÓW I STRATEGII ROZWOJU WSEI
ul. Projektowa 4, 20-209 Lublin (Pokój 107), tel.: +48 81 749 32 49

www.wsei.lublin.pl

	<ul style="list-style-type: none">• Temperatura ugięcia pod obciążeniem (0,45 MPa) 46-51°C• Absorbacja wody (24 godz.) 1,1-1,5%	
3	<p>Materiał żywiczny do drukarki OBJET EDEN – materiał niebieski - pojemnik min. 3,5 kg</p> <p>Charakterystyka:</p> <ul style="list-style-type: none">• Żywice wykorzystywane w technologii druku 3D PolyJet przeznaczone ściśle do drukarki OBJET EDEN 500V• Chodzi o fotopolimer koloru niebieskiego. Te wielofunkcyjne materiały są najczęściej stosowane w modelach wizualnych, prototypach inżynierskich, złożeniach produktów i wzorach formowania RTV. Materiały sztywne to dobry wybór do lekkich testów funkcjonalnych, wzorów, prototypów i modeli.• Moduł sprężystości 2000-3000 MPa• Wytrzymałość na rozciąganie 50-65 MPa• Wydłużenie przy zerwaniu 11-22%• Temperatura zeszklenia (Tg) 53°C• Temperatura ugięcia pod obciążeniem 46-51°C 49°C• Temperatura ugięcia pod obciążeniem (0,45 MPa) 52°C• Absorbacja wody (24 godz.) 1,1-1,5%	1
4	<p>Materiał żywiczny do drukarki OBJET EDEN – materiał czarny - pojemnik min. 3,5 kg</p> <p>Charakterystyka:</p> <ul style="list-style-type: none">• Żywice wykorzystywane w technologii druku 3D PolyJet przeznaczone ściśle do drukarki OBJET EDEN 500V• Chodzi o fotopolimer koloru czarnego. Te wielofunkcyjne materiały są najczęściej stosowane w modelach wizualnych, prototypach inżynierskich, złożeniach produktów i wzorach formowania RTV. Materiały sztywne to dobry wybór do lekkich testów funkcjonalnych, wzorów, prototypów i modeli.• Moduł sprężystości 2000-3000 MPa• Wytrzymałość na rozciąganie 50-65 MPa• Wydłużenie przy zerwaniu 13-24%• Temperatura zeszklenia (Tg) 52-54°C• Temperatura ugięcia pod obciążeniem (1,82 MPa) 46-51°C• Temperatura ugięcia pod obciążeniem (0,45 MPa) 46-51°C• Absorbacja wody (24 godz.) 1,1-1,5%	1
5	<p>Materiał żywiczny do drukarki OBJET EDEN - Support pojemnik min. 3,5 kg</p> <p>Charakterystyka:</p> <ul style="list-style-type: none">• Żywice wykorzystywane w technologii druku 3D PolyJet przeznaczone ściśle do drukarki OBJET EDEN 500V• Żelopodobne materiały podporowe są specjalnie zaprojektowane, aby zapewnić wsparcie dla nawisów oraz skomplikowanych geometrii podczas tworzenia części. Materiał podporowy można łatwo usunąć ręcznie lub przy użyciu wody.	3

